

# K R マ リ ン

塩化ゴム系上塗塗料（四塩化炭素フリー）

## 【概要】

K R マリンは四塩化炭素を含まない塩化ゴム系樹脂を使用した、塩化ゴム系上塗塗料です。  
 K R マリンは耐候性が良く、耐水性、耐塩水性に優れていますので、船舶、鉄鋼構造物、橋梁などの上塗り塗料として最適です。

## 【特長】

1. 速乾性です。
2. 塗膜は強靱で耐候性、耐食性に優れています。
3. 密着性が良好で層間密着性にも優れています。
4. 耐水性、耐海水性が優れており、海上での暴露及び乾湿交番性も優れています。

## 【性能】 淡彩色の場合

項 目	規 格 内 容	性 能
容器の中での状態	かき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。	合 格
塗 装 作 業 性	はけ塗りで塗装作業に支障がないこと。	合 格
乾 燥 時 間	半硬化（時間）	3
塗 膜 の 外 観	塗膜の外観が正常であること。	合 格
隠ぺい率（白及び淡彩）	0.90以上	0.93
層 間 付 着 性	異常がないこと。	合 格
耐 屈 曲 性	直径10mmの折り曲げに耐えること。	合 格
耐アルカリ性	水酸化ナトリウム溶液（5g/l）に48時間浸したとき異常がないこと。	合 格
鏡 面 光 沢 度	70以上	80
加 熱 残 分 %	45以上	61
溶 剤 不 溶 物 %	35以下	32
溶剤可溶物中の塩素の定性	塩素が存在すること。	合 格
促 進 耐 候 性	塗膜にはがれ、割れがなく、光沢保持率は50%以上で色の変化の程度の差異が見本品に比べて小さく、白亜化度が6点以上であること。	合 格
耐 候 性	塗膜に膨れ、はがれ、割れがなく、光沢保持率は30%以上で、色の変化の程度が見本品に比べて差異が大きくなく、白亜化度が4点以上であること。	合 格

## 【推奨用途】

船舶（上構部、バクロ甲板）の上塗り用  
 橋梁、タンク、鉄塔、大型鉄骨の上塗り用  
 化学工場、ガス・電力設備など耐薬品性が要求される構造物の上塗り用

**[ 標準使用方法 ]**

塗 装 方 法	エアスプレー	エアレススプレー	ハ ケ 塗 り
使 用 シ ン ナ ー	K R マ リ ン シ ン ナ ー		同ハケ塗り用シンナー
稀 釈 率 ( 塗 料 1 0 0 / 重 量 比 )	2 0 ~ 4 0 %	5 ~ 1 5 %	0 ~ 1 0 %
希 釈 粘 度 ( I H S カ ッ プ )	2 5 ~ 3 0 秒	4 0 ~ 5 0 秒	5 0 ~ 7 0 秒
膜 厚 ( 1 回 )	3 0 ~ 3 5 μ m	3 0 ~ 4 0 μ m	3 0 ~ 3 5 μ m

下塗り又は上塗りをしない場合は出来るだけK R マ リ ン ノ ン プ ラ を 2 回 塗 り し て 下 さ い。

- [ 注意事項 ]**
1. 使用前に十分攪拌して下さい。
  2. 専用シンナーをご使用下さい。
  3. 被塗物の油分、水分、ゴミなどは完全に除去して下さい。
  4. 各塗装方式に応じ最適粘度に調整して下さい。

**[ 塗料性状 ]** ホワイトの場合

密 度	1 . 2 8 ± 0 . 0 3
粘 度 K U	7 2 ± 5
加 熱 残 分 %	6 1
標 準 塗 付 量	1 5 0 ~ 1 8 0 g / m <sup>2</sup>
標 準 膜 厚	3 0 ~ 4 0 μ m
消 防 法 分 類	第 2 石 油 類
有 機 溶 剤 区 分	第 2 種 有 機 溶 剤
引 火 点	2 7 . 5

**[ 色 ]** 淡彩色および各指定色

**[ 荷 姿 ]** 2 0 kg ( 1 8 kg、 4 kg )

- [ 警 告 ]**
- ・ 燃えやすい液体である。蒸気が滞留すると爆発の恐れがある。
  - ・ 有機溶剤中毒を起こす恐れがある。
  - ・ 取扱いには容器表示の注意事項を守って下さい。
  - ・ 色により更に有害な物質を含有しています。詳しくはMSDSを参照願います。

改訂 '00.7